

Bảng dữ liệu sản phẩm ISOLLAT-04

ĐẶC TÍNH: • Cách nhiệt chịu nhiệt độ cao • Không cháy • Ứng dụng linh hoạt trên các bề mặt phức tạp • Độ bám dính tuyệt hảo trên mọi bề mặt • Bảo vệ chống ăn mòn tốt • Chịu được dải nhiệt độ rộng từ 60 đến +800°C • Khả năng kháng UV • Có thể kết hợp với các vật liệu khác để tăng hiệu quả sử dụng.	TÊN SẢN PHẨM: ISOLLAT-04
	KIỂU: Vật liệu cách nhiệt gốc vô cơ, được thiết kế để sử dụng trên các bề mặt nhiệt độ cao. Có thể sử dụng để cách nhiệt đường ống hơi, ống khói và ống dẫn khí, thiết bị công nghiệp cho nhiều mục đích khác nhau với nhiệt độ chất mang nhiệt lên đến +700°C, nhiệt độ đỉnh lên đến +800°C (khi sử dụng kết hợp với lớp phủ Isollat-Effect).
	TRỌNG LƯỢNG ĐÓNG GÓI 18 kg – 19 lít 9,5 kg – 10 lít 4,75 kg – 5 lít

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

ĐẶC ĐIỂM	GIÁ TRỊ
LOẠI	Lớp phủ nhiệt độ cao
MÀU SẮC	Màu be
ĐỘ NHỚT BIỂU KIẾN	3000-10000 sP (Rotor R4, 6 vòng/phút)
TRỌNG LƯỢNG MÀNG KHÔ	0,6 kg/m ² ở 0,5 mm
BẢO VỆ BÊN NGOÀI CHỐNG NƯỚC	Phải được phủ bằng Isollat-02
ĐỘ DÀY TRUNG BÌNH CỦA MÀNG KHÔ	0,5-0,7 mm cho mỗi lớp
TIÊU THỤ MỘT LỚP	0,6-0,8 lít/m ² cho một lớp
SỐ LƯỢNG LỚP PHỦ	Tối thiểu 1 lớp, có thể sơn nhiều lớp
PHƯƠNG PHÁP ỨNG DỤNG	Máy phun sơn airless (dùng cho sơn đặc); chổi quét; súng phun kiểu GRACO TEXTURE HOPPER GUN

Bảng dữ liệu sản phẩm ISOLLAT-04

ĐẶC ĐIỂM	GIÁ TRỊ
THỜI GIAN KHÔ HOÀN TOÀN Ở 200°C	15 phút
ĐÓNG GÓI	Xấp xỉ 18 kg (19 lít)
HẠN SỬ DỤNG	1/2 năm (6 tháng) kể từ ngày sản xuất khi được lưu trữ trong nhà kho, trong bao bì nguyên gốc, chưa mở nắp, ở nhiệt độ từ 5°C đến 20°C

BẢO QUẢN VÀ VẬN CHUYỂN

Bảo quản và vận chuyển lớp phủ gồm lỏng Isollat-04 ở nơi mát mẻ, trong các thùng chứa đóng kín (niêm phong), ở nhiệt độ môi trường tối thiểu +5°C.

Được phép vận chuyển ở nhiệt độ dưới 0 độ C (đến – 10°C)

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

- Loại bỏ lớp phủ cũ bị bong tróc và bụi bẩn khỏi bề mặt cần phủ (thao tác này phải được thực hiện bằng cơ học, sử dụng bàn chải kim loại, dao gạt, dao cắt cuộn hoặc dụng cụ cạo), và tẩy dầu mỡ bề mặt. - Trước khi sử dụng hoặc sau khi tạm ngừng thi công, khuấy đều lớp phủ gồm lỏng Isollat. Khuyến nghị khuấy các lớp phủ Isollat với máy khuấy có tốc độ quay tối đa 100 - 150 vòng/phút. Thi công bằng cọ sơn: Trước khi thi công lớp Isollat đầu tiên, làm ướt cọ bằng nước và giữ bỏ nước thừa. Trong quá trình thi công tiếp theo, chỉ làm ướt cọ khi cọ bị khô. Việc làm ẩm cọ giúp thi công dễ dàng hơn, đảm bảo lớp sơn đều, láng mịn, không bị kéo sợi/vón cục trên bề mặt nóng (do sơn trương nở đặc). Thi công bằng máy phun sơn airless áp lực cao: Có thể sử dụng loại máy ST MAX Graco-495, ST MAX Graco-595, Ultra Max Graco-695, Ultra Max Graco-795, Graco Mark-V, Graco 1095, v.v. ở áp suất vận hành từ 100 đến 150 bar. Khuyến nghị chọn đầu phun size 557. Chọn áp suất vận hành thấp nhất có thể của súng phun để tránh gây hư hại các hạt cầu trong quá trình thi công.	Thi công bằng súng phun kiểu GRACO TEXTURE HOPPERGUN hoặc các thiết bị tương tự: Chọn đầu phun từ 4 đến 12mm Áp suất phun 4-8 bar - Thời gian khô, phụ thuộc nhiệt độ bề mặt: - Tại 20°C thời gian khô khoảng 6 giờ - Tại 60°C thời gian khô khoảng 5 giờ - Tại 120°C thời gian khô khoảng 30 phút - Tại ≥200°C thời gian khô khoảng 15 phút Đối với mỗi dự án thi công Isollat-04, khuyến nghị phối hợp với các chuyên gia của chúng tôi để lựa chọn giải pháp tốt nhất và phương pháp sử dụng vật liệu này hiệu quả nhất. Isollat-04 thường được sử dụng kết hợp với các vật liệu khác.
--	---

Bảng dữ liệu sản phẩm ISOLLAT-04

ĐỊNH MỨC SỬ DỤNG CỦA LỚP PHỦ

Độ dày của lớp phủ, (mm)	Áp dụng thủ công (lít)	Áp dụng bằng máy phun Airless (lít)	Định mức bao gồm hao hụt	
			Áp dụng thủ công (lít)	Áp dụng bằng máy phun Airless (lít)
1	1	1	1,2	1,5
2	2	2	2,4	2,7
3	3	3	3,6	4,1
4	4	4	4,8	5,5

PHÊ DUYỆT VÀ CHỨNG NHẬN

Tuân thủ TU 2216-001-59277205-2002 (Điều kiện kỹ thuật).
Đã được phê duyệt và đăng ký tại Liên bang Nga.

Nhập khẩu bởi:

CÔNG TY TNHH VẬT LIỆU SBC SÀI GÒN

Lầu 3, tòa nhà C.T, 56 Yên Thế, P.2, Q.Tân Bình, Tp.HCM

Hotline: (+84) 90 970 5611

Email: isollat@smartbuildcare.vn

Website: www.smartbuildcare.vn